Istruzioni di installazione del Kit di conversione meccanizzato per PC-1300/1600

Manuale di istruzioni (IT)

0558008706

ACCERTARSI CHE L'OPERATORE RICEVA QUESTE INFORMAZIONI.
È POSSIBILE RICHIEDERE ULTERIORI COPIE AL PROPRIO FORNITORE.

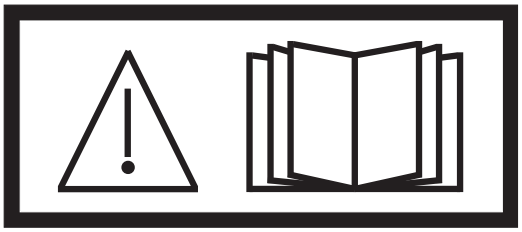
ATTENZIONE

Queste ISTRUZIONI sono indirizzate a operatori esperti. Se non si conoscono perfettamente i principi di funzionamento e le indicazioni per la sicurezza delle apparecchiature per la saldatura e il taglio ad arco, è necessario leggere l'opuscolo "Precauzioni e indicazioni per la sicurezza per la saldatura, il taglio e la scultura ad arco," Modulo 52-529. L'installazione, l'uso e la manutenzione devono essere effettuati SOLO da persone adeguatamente addestrate. NON tentare di installare o utilizzare questa attrezzatura senza aver letto e compreso totalmente queste istruzioni. In caso di dubbi su queste istruzioni, contattare il proprio fornitore per ulteriori informazioni. Accertarsi di aver letto le Indicazioni per la sicurezza prima di installare o utilizzare questo dispositivo.

RESPONSABILITÀ DELL'UTENTE

Questo dispositivo funzionerà in maniera conforme alla descrizione contenuta in questo manuale e nelle etichette e/o gli allegati, se installato, utilizzato o sottoposto a manutenzione e riparazione sulla base delle istruzioni fornite. Questa attrezzatura deve essere controllata periodicamente. Non utilizzare attrezzatura che funzioni male o sottoposta a manutenzione insufficiente. Sostituire immediatamente i componenti rotti, mancanti, usurati, deformati o contaminati. Nel caso in cui tale riparazione o sostituzione diventi necessaria, il produttore raccomanda di richiedere telefonicamente o per iscritto assistenza al distributore autorizzato presso il quale è stata acquistata l'attrezzatura.

Non modificare questo dispositivo né alcuno dei suoi componenti senza previo consenso scritto del produttore. L'utente di questo dispositivo sarà il solo responsabile per un eventuale funzionamento errato, derivante da uso non corretto, manutenzione erronea, danni, riparazione non corretta o modifica da parte di persona diversa dal produttore o dalla ditta di assistenza indicata dal produttore.



NON INSTALLARE NÉ UTILIZZARE L'ATTREZZATURA PRIMA DI AVER LETTO E COMPRESO IL MANUALE DI ISTRUZIONI.

PROTEGGERE SE STESSI E GLI ALTRI!

1.0 Indicazioni per la sicurezza

Gli utenti dell'attrezzatura per la saldatura e il taglio al plasma ESAB hanno la responsabilità di accertarsi che chiunque lavori al dispositivo o accanto ad esso adotti tutte le idonee misure di sicurezza. Le misure di sicurezza devono soddisfare i requisiti che si applicano a questo tipo di dispositivo per la saldatura o il taglio al plasma. Attenersi alle seguenti raccomandazioni, oltre che ai regolamenti standard che si applicano al luogo di lavoro.
Tutto il lavoro deve essere eseguito da personale addestrato, perfettamente al corrente del funzionamento dell'attrezzatura per la saldatura o il taglio al plasma. Il funzionamento errato dell'attrezzatura può determinare situazioni pericolose con conseguenti lesioni all'operatore e danni al dispositivo stesso.

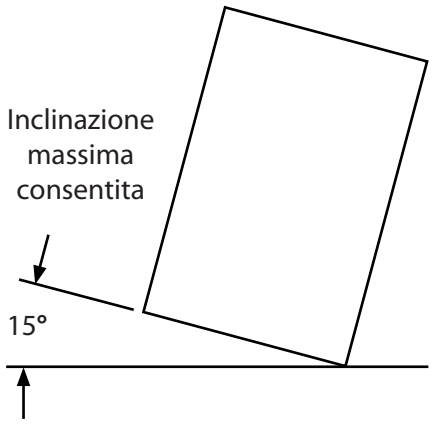
1. Chiunque utilizzi attrezzatura per la saldatura o il taglio al plasma deve conoscerne perfettamente:
   - il funzionamento
   - la posizione degli arresti di emergenza
   - la funzione
   - le idonee misure di sicurezza
   - la saldatura e/o il taglio al plasma
2. L'operatore deve accertarsi che:
   - nessuna persona non autorizzata si trovi nell'area operativa dell'attrezzatura quando questa viene messa in funzione.
   - tutti siano protetti quando si esegue l'arco.
3. Il luogo di lavoro deve essere:
   - idoneo allo scopo
   - privo di correnti d'aria
4. Attrezzature per la sicurezza personale:
   - indossare sempre l'attrezzatura di sicurezza personale raccomandata, come occhiali di sicurezza, abbigliamento ignifugo, guanti di sicurezza.
   - non indossare oggetti sporgenti, come sciarpe, braccialetti, anelli, ecc., che potrebbero rimanere intrappolati o causare ustioni.
5. Precauzioni generali:
   - accertarsi che il cavo di ritorno sia collegato saldamente;
   - il lavoro su apparecchiature ad alta tensione **può essere effettuato sono da parte di tecnici qualificati;**
   - i dispositivi antincendio idonei devono essere indicati chiaramente e a portata di mano;
   - durante il funzionamento non effettuare lavori di lubrificazione e manutenzione.

Classe del contenitore

Il codice **IP** indica la classe del contenitore, cioè il livello di protezione contro la penetrazione di oggetti solidi o acqua. La protezione viene fornita per evitare l'inserimento di dita, la penetrazione di oggetti solidi più grandi di 12 mm e gli spruzzi di acqua fino a 60 gradi di inclinazione rispetto alla verticale. Le attrezzature marcate **IP23S** possono essere immagazzinate, ma non devono essere usate all'aperto in presenza di precipitazione senza un adeguato riparo.

ATTENZIONE

Se l'apparecchiatura è collocata su una superficie inclinata più di 15° si potrebbe verificare un ribaltamento, con conseguenti rischi di lesioni personali e/o danni rilevanti all'attrezzatura.



AVVERTENZA

LA SALDATURA E IL TAGLIO AL PLASMA POSSONO ESSERE PERICOLOSI PER L'OPERATORE E COLORO CHE GLI SI TROVANO ACCANTO. ADOTTARE LE OPPORTUNE PRECAUZIONI DURANTE LA SALDATURA O IL TAGLIO. INFORMARSI DELLE MISURE DI SICUREZZA ADOTTATE DAL PROPRIO DATORE DI LAVORO, CHE SI DEVONO BASARE SUI DATI RELATIVI AL PERICOLO INDICATI DAL PRODUTTORE.

SCOSSA ELETTRICA - Può essere mortale
- Installare e collegare a terra (massa) l'unità di saldatura o taglio al plasma sulla base degli standard applicabili.
- Non toccare le parti elettriche o gli elettrodi sotto tensione con la pelle nuda e guanti o abbigliamento bagnato.
- Isolarsi dalla terra e dal pezzo in lavorazione.
- Accertasi che la propria posizione di lavoro sia sicura.

FUMI E GAS - Possono essere pericolosi per la salute.
- Tenere la testa lontano dai fumi.
- Usare la ventilazione, l'estrazione fumi sull'arco o entrambe per mantenere lontani fumi e gas dalla propria zona di respirazione e dall'area in genere.

I RAGGI DELL'ARCO - Possono causare lesioni agli occhi e ustionare la pelle.
- Proteggere gli occhi e il corpo. Usare lo schermo di protezione per saldatura/taglio al plasma e lenti con filtro idonei e indossare abbigliamento di protezione.
- Proteggere le persone circostanti con schermi o barriere di sicurezza idonee.

PERICOLO DI INCENDIO
- Scintille (spruzzi) possono causare incendi. Accertarsi quindi che nelle immediate vicinanze non siano pre senti materiali infiammabili.

RUMORE - Il rumore in eccesso può danneggiare l'udito.
- Proteggere le orecchie. Usare cuffie antirumore o altre protezioni per l'udito.
- Informare le persone circostanti del rischio.

GUASTI - In caso di guasti richiedere l'assistenza di un esperto.

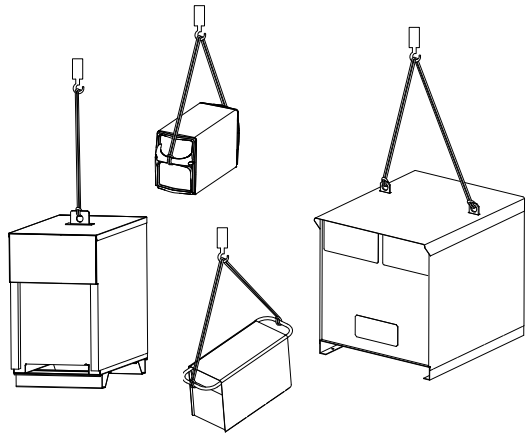
NON INSTALLARE NÉ UTILIZZARE L'ATTREZZATURA PRIMA DI AVER LETTO E COMPRESO IL MANUALE DI ISTRUZIONI. PROTEGGERE SE STESSI E GLI ALTRI!

ATTENZIONE

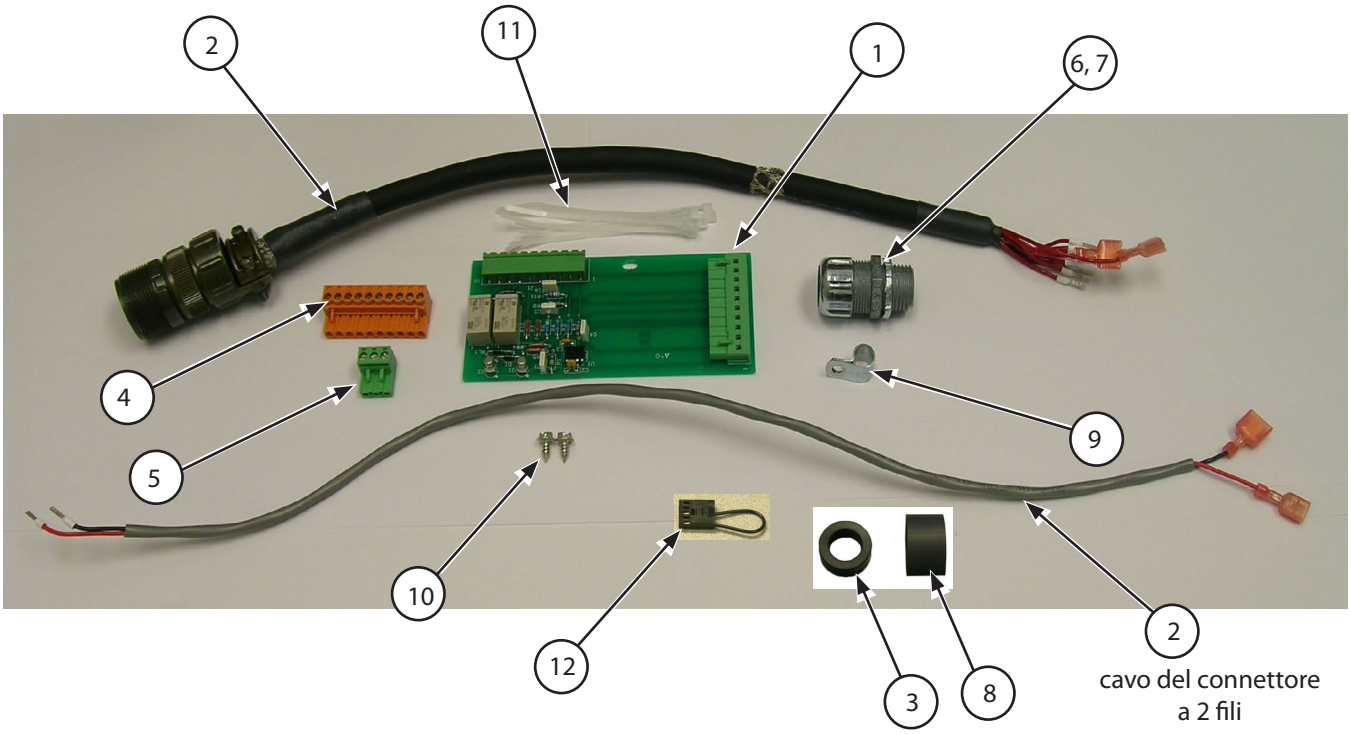
Questo prodotto è destinato esclusivamente al taglio del plasma. Qualsiasi altro utilizzo potrebbe provocare lesioni personali e/o danni alle apparecchiature.

ATTENZIONE

Per evitare lesioni personali e/o danni alle apparecchiature, sollevare utilizzando il metodo e i punti di aggancio indicati a fianco.



ISTRUZIONI DI INSTALLAZINE DEL KIT DI CONVERSIONE MECCANIZZATO



Interruzione di elettricità-1300/1600
Contenuto del Kit di conversione meccanizzato
n. parte 0558007885

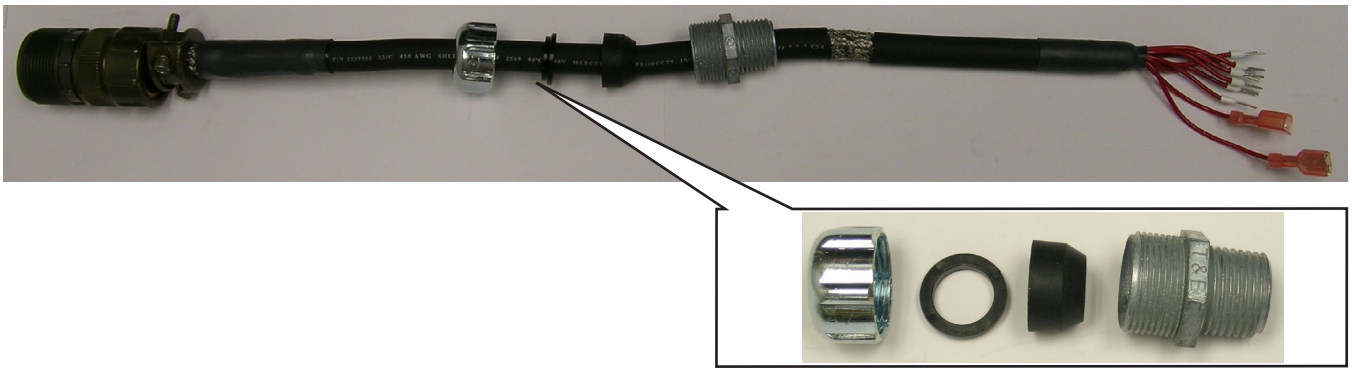
N. dell'articolo	N. della parte	Quantità	Descrizione
1	0558038337	1	SCHEDA PC - REMOTA
2	0558007890	1	ASSEMBLAGGIO PRESA / CAVO 14 PERNI
3	*	1	NUCLEO TOROIDALE
4	*	1	COMBICON DEL CONNETTORE 10 PERNI
5	*	1	COMBICON DEL CONNETTORE 3 PERNI
6	*	1	SERRACAVO SIGILLATO 1/2 POLLICE ZINCO
7	*	1	CONDOTTO DEL DADO DA 1/2 POLLICE
8	*	0.75"	TERMORESTRINGENTE DA 1 POLLICE NERO
9	*	1	CAVO PINZA ACCIAIO 0,375 DIAM.
10	*	2	BULLONE ESAGONALE SENZA DADO N. 8 x 0,38 serrato
11	*	9	FASCIA STRINGICAVI PICCOLA 4 POLLICI
12	0558008111	1	PONTICELLO DEL KIT - LOGICA MECCANIZZATA

NOTA:
Richiede il software di versione 1.04 o superiore. La versione del software appare durante l'accensione della console. Contattare la sede di fabbricazione per qualsiasi aggiornamento del software necessario.

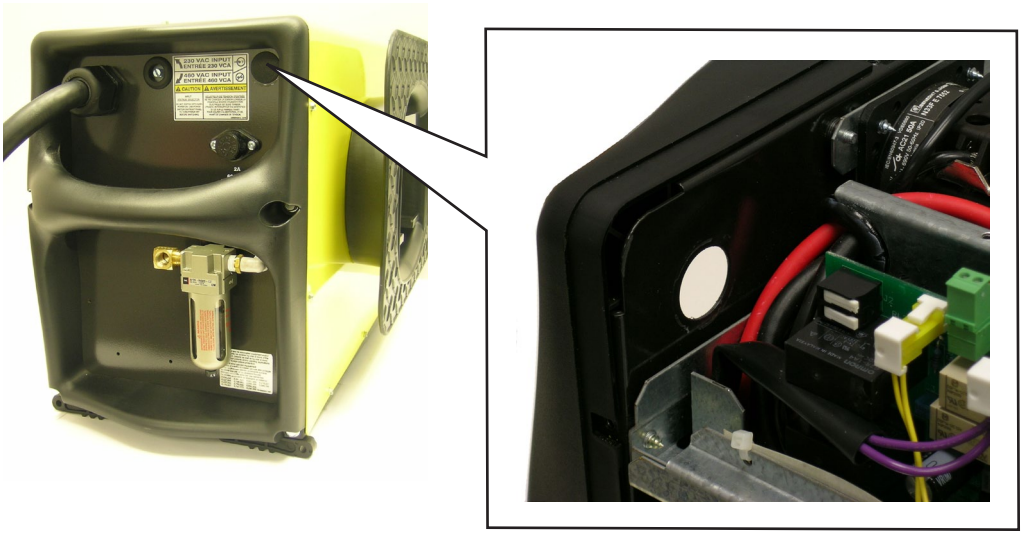
ISTRUZIONI DI INSTALLAZINE DEL KIT DI CONVERSIONE MECCANIZZATO

1. Accedere alla parte interna del PC-1300/1600 svitando le viti e rimuovendo il coperchio.

2. Montare il serracavo sul cavo a 14 perni, come mostrato nell'illustrazione, e stringere parzialmente.

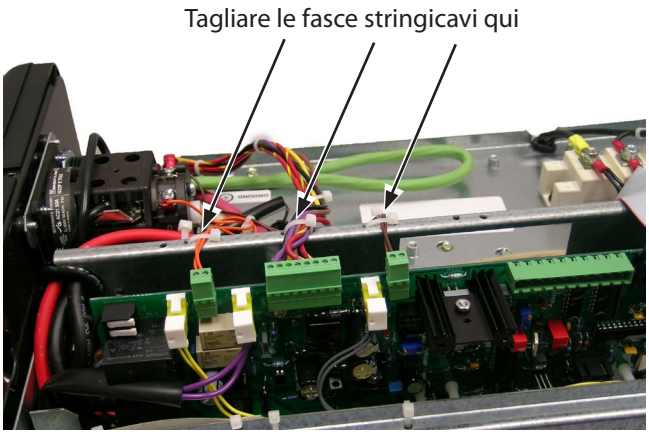


3. Rimuovere il copriforo sul lato destro superiore della parte posteriore dell'apparecchio.

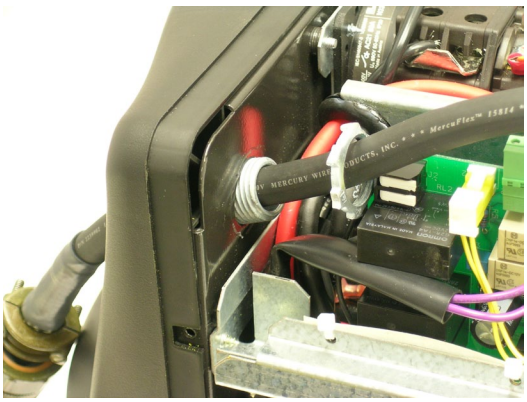


ISTRUZIONI DI INSTALLAZINE DEL KIT DI CONVERSIONE MECCANIZZATO

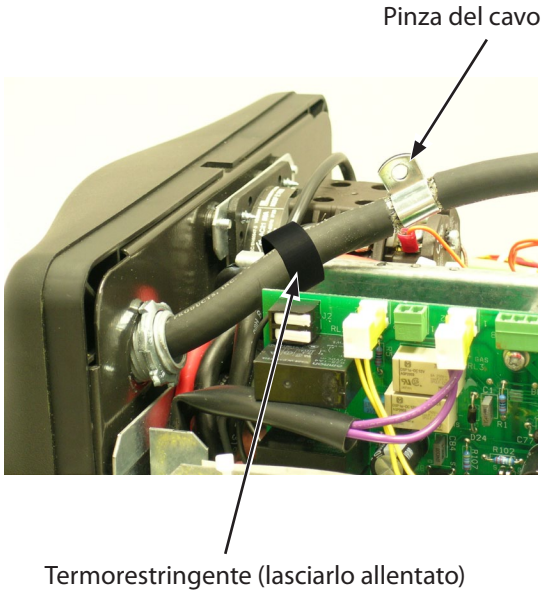
4. Tagliare le fasce stringicavi e staccare i fili del trasformatore di controllo, per consentire un più facile istradamento del cavo (su un apparecchio a tensioni multiple, staccare anche i fili dell'interruttore di selezione della tensione).

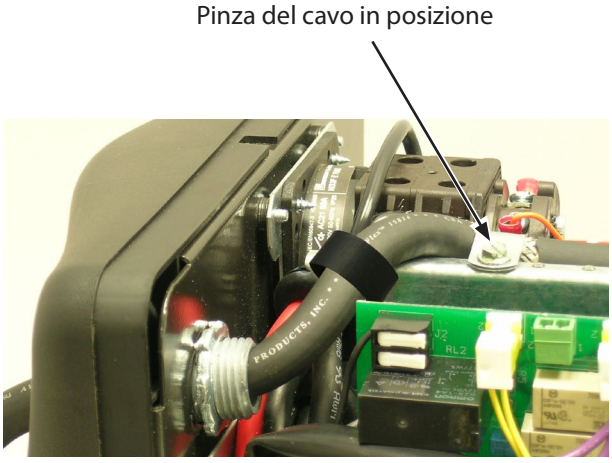


5. Far passare il cavo attraverso il foro, come mostrato nell'illustrazione, e lasciare che il cavo cada allentato. Aggiungere il dado e stringere parzialmente. Aggiungere il termorestringente al cavo e lasciarlo allentato, prima di applicare la pinza.

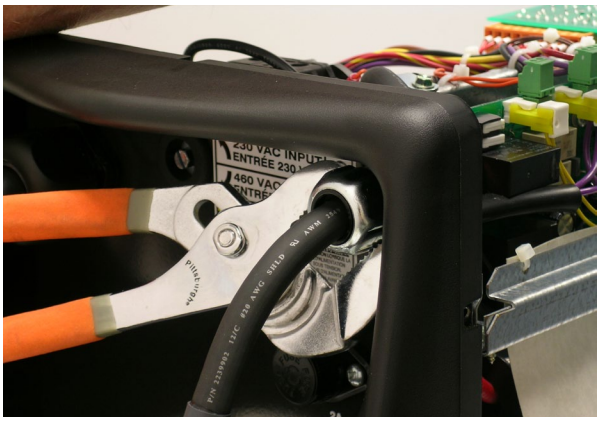


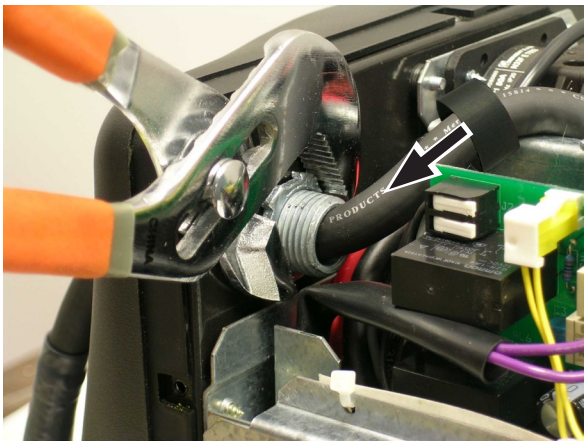
6. Montare la pinza del cavo sull'area della schermatura esposta ed attaccarla al telaio con la vite fornita. Orientare la pinza verso il basso, come mostrato nell'illustrazione.

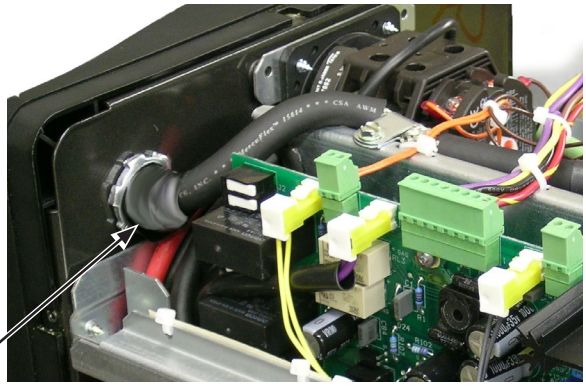




7. Stringere il dado del serracavo innanzitutto dall'interno, e quindi stringerlo dall'esterno. Posizionare il termorestringente sulle filettature, per evitare che i cavi di alimentazione entrino a contatto con i bordi taglienti. Qualora non sia disponibile la pistola del termorestringente, utilizzare il nastro elettrico o un altro nastro idoneo.

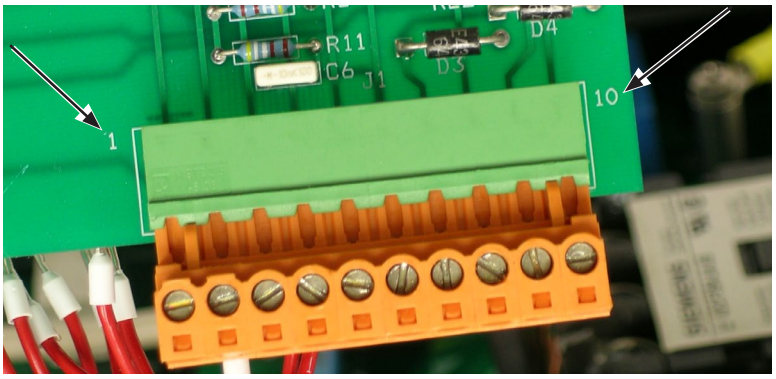




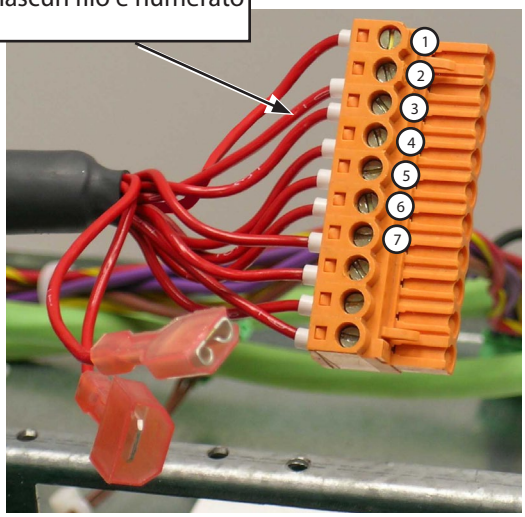


Termorestringente o nastro idoneo

8. Aggiungere il nucleo toroidale al cavo e lasciarlo allentato, prima di installare il connettore. Allineare il connettore a 10 perni al collettore della scheda pc, per identificare quale estremità del connettore è il perno 1; quindi accertarsi che le connessioni dei 10 cavi siano state effettuate correttamente.



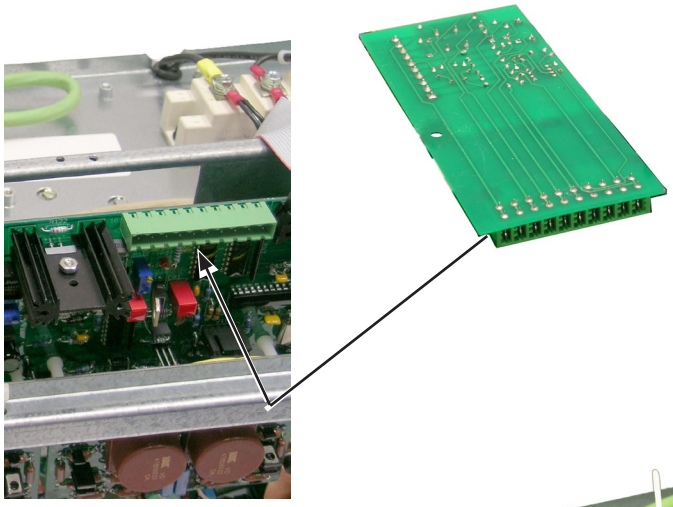
ciascun filo è numerato



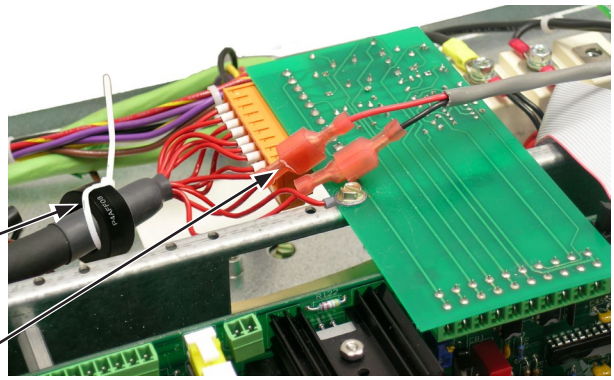
9. Installare ciascun filo e stringere. I fili del cavo sono numerati 1-10 e devono essere collegati in sequenza numerica, partendo con il numero 1. La scheda pc è stata stampata con numeri 1 e 10, per mostrare la direzione della sequenza per i fili.

ISTRUZIONI DI INSTALLAZINE DEL KIT DI CONVERSIONE MECCANIZZATO

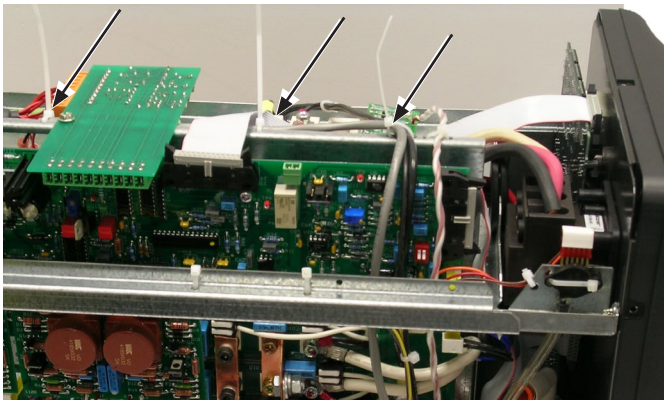
10. Collegare la scheda del PC alla scheda di controllo dell'alimentazione principale come illustrato di seguito. Collegare il terminale ad anello dal cavo a 14 pin e fissare la scheda del PC alla struttura con la vite in dotazione.



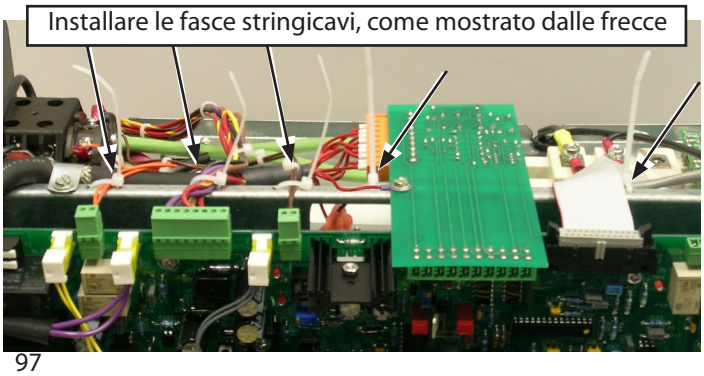
11. Collegare i connettori fissabili del "cavo a 2 fili" al cavo a 14 perni. Posizionare e avvolgere il nucleo toroidale.



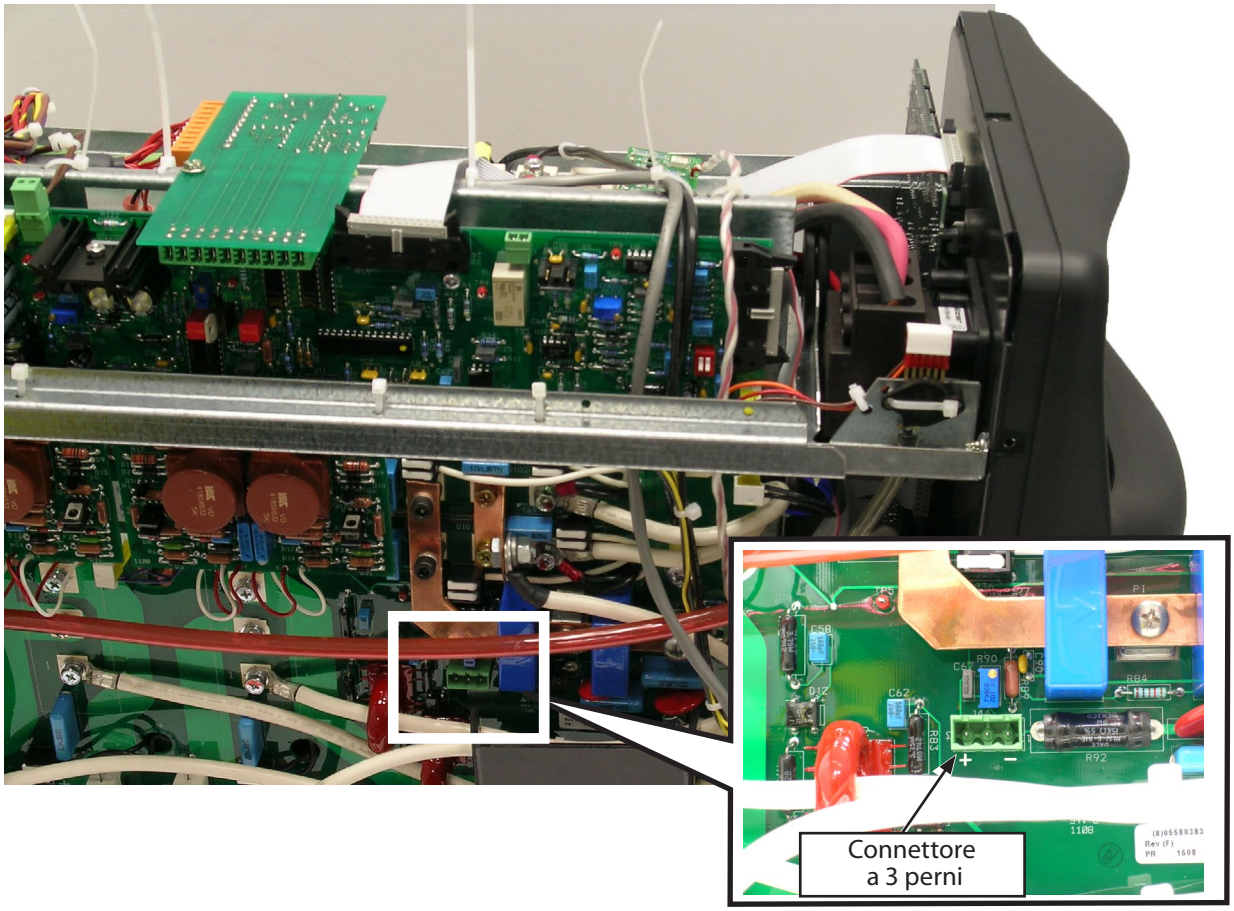
12. Istradare il "cavo a 2 fili" sotto la scheda pc e avvolgerlo al telaio, utilizzando i fori forniti nelle aree mostrate.



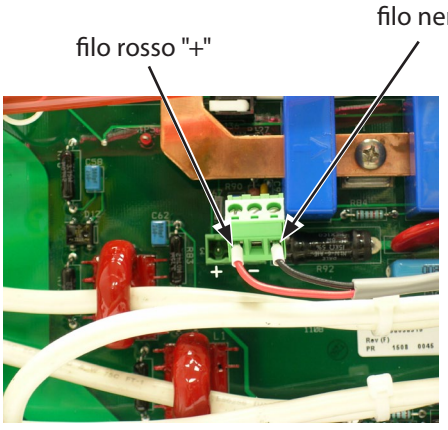
13. Reinstallare le spine e avvolgerle sui fili precedentemente staccati.



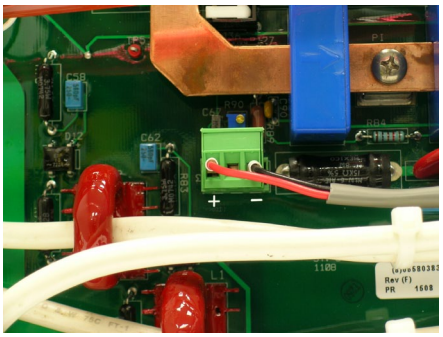
14. Installare il "cavo a 2 fili" verso il basso dietro il sostegno dello scaffale.
15. Individuare il connettore a 3 perni sulla scheda di controllo dell'alimentazione principale esistente.



16. Allineare il connettore a 3 perni al collettore della scheda pc, per identificare quale estremità del connettore si allinei a "+" e "-" sulla scheda pc. Sul connettore, inserire il filo rosso nella "+" e il filo nero nella "-", dal "cavo a 2 fili", come mostrato nell'illustrazione, e stringere.

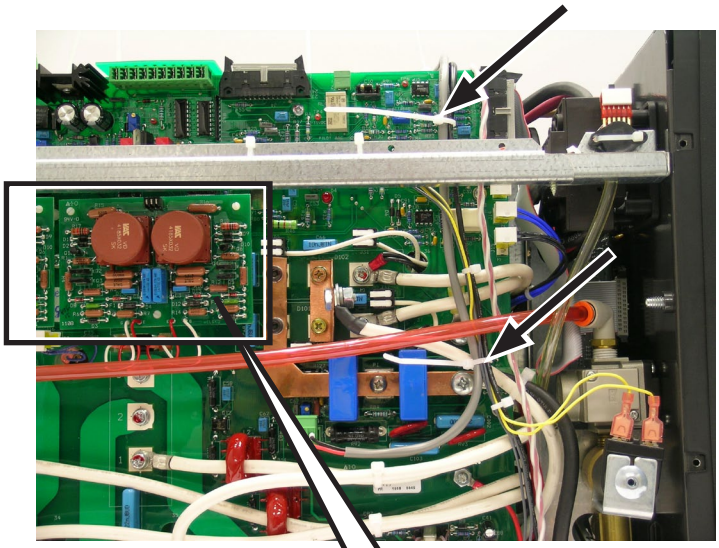


17. Attaccare il connettore a 3 perni sulla scheda pc.

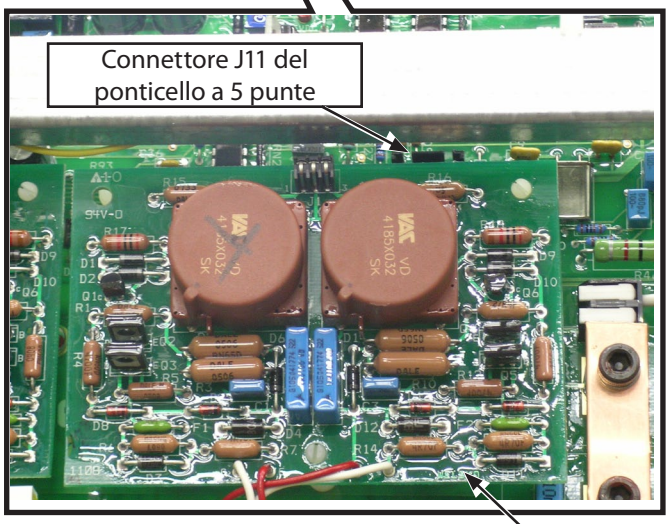


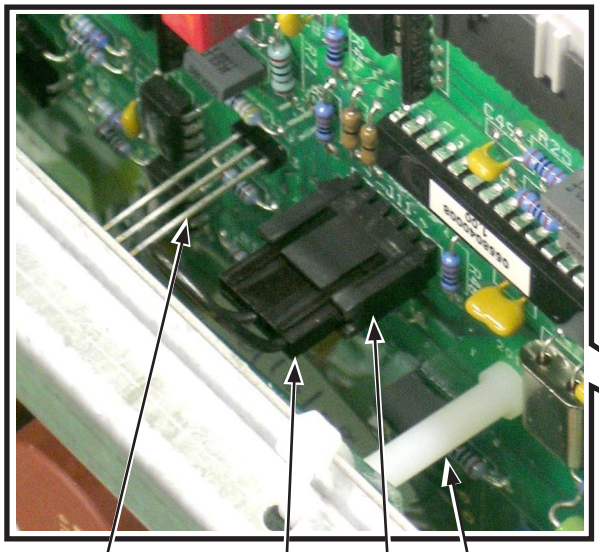
ISTRUZIONI DI INSTALLAZINE DEL KIT DI CONVERSIONE MECCANIZZATO

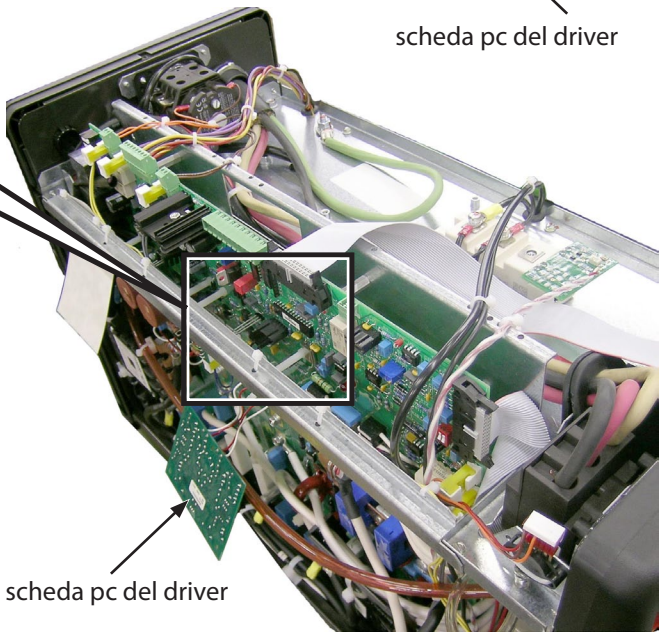
18. Fissare il cavo con le fasce stringicavi, come mostrato dalle frecce. NON stringere alcun filo con le coppie intrecciate nelle vicinanze.



19. Attaccare il ponticello a 5 punte nel collettore J11. Questa operazione può essere effettuata inserendo il ponticello dall'alto o rimuovendo la scheda pc del driver. La rimozione della scheda pc del driver consentirà un accesso più facile. Accertarsi che la scheda sia reinstallata correttamente, allineando tre lunghi perni del collettore e collocando correttamente in posizione la scheda sui pilastri di montaggio. L'installazione di questa spina cambierà l'interruttore di Blocco del trigger sul pannello frontale per la logica meccanizzata. Fare riferimento alla sezione meccanizzata del manuale delle istruzioni della macchina.







tre lunghi perni
del connettore

connettore J11

ponticello a 5 punte

pilastri di montaggio

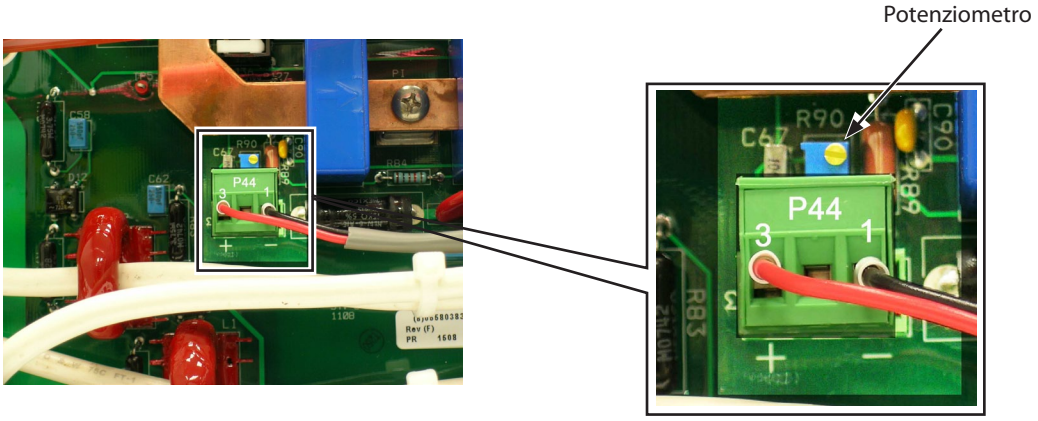
scheda pc del driver

scheda pc del driver

ISTRUZIONI DI INSTALLAZINE DEL KIT DI CONVERSIONE MECCANIZZATO

20. Regolazione del partitore di tensione Il Partitore di tensione o il DVR possono essere regolati per la fornitura di ideali capacità di taglio. I tagli più precisi possono essere messi a punto regolando il potenziometro ed effettuando dei tagli di prova per calibrare l'accuratezza.

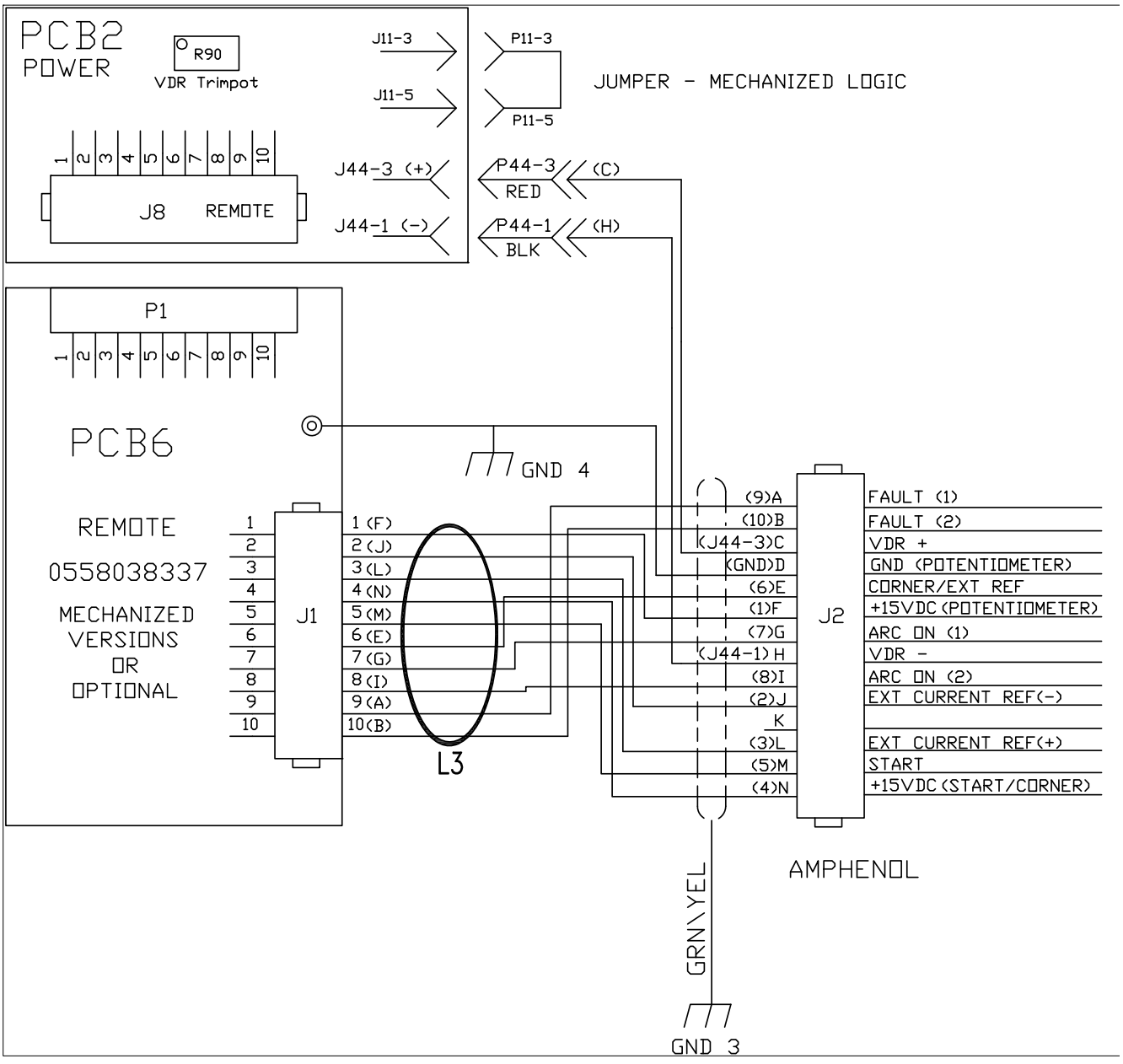
    - Posizionare i cavi del misuratore ohm P44-1 e P44-3. Impostare R90 su 750 ohms. (Questa impostazione nominale viene abitualmente effettuata al momento della calibrazione della scheda pc)
    - Quando la macchina effettua una serie di tagli di prova, regolare il potenziometro su varie impostazioni, fino ad ottenere il taglio desiderato.



21. Accorciare tutte le fasce stringicavi e riposizionare la copertura dell'apparecchio.

ISTRUZIONI DI INSTALLAZINE DEL KIT DI CONVERSIONE MECCANIZZATO

Schema del Kit di conversione meccanizzato
PC-1300/1600



NOTE